

Plastreparation

Bruksanvisning

Teroson

Kvalitet har ett namn!



1
A) Rengör plastdetaljen grundligt med tvålatten och torka den anslutningsvis. B) Om detaljen är deformerad, rikta den till ursprunglig form (spänningsfri) med hjälp av varmluft (max +70°C). **Observera överhettningensrisken!**



2
Rengör skadestället på både in- och utsida med Terosons Rengörare FL (T 875).



3
A) Slipa skadestället kilformigt (1–2 cm) på utsidan. Använd slippapper 60–80. B) Om skadan består av en spricka, borra ett litet hål i slutet av sprickan. Vidga sprickan mekaniskt till ca 1–2 mm och slipa därefter.



4
Slipa färdigt skadestället på såväl in- som utsida. Använd slippapper 120. Sug därefter slipdammet.



5
Rengör åter skadestället på in- och utsida med Terosons Rengörare FL (T 875). Använd en luddfri trasa. Låt avlufta ca 10 minuter.



6
Spraya Terokal-150 tunt på både in- och utsida. Låt avlufta 10–15 minuter.



7
Applicera Terokal-9225. Vid sprickor använd förstärkningsplåtar. Som förstärkning kan även plast av samma typ som detaljen användas.



8
Vid behov lägg förstärkningsväv på insidan av skadan och jämna till limmet.



9
Använd ett IR-aggregat (ca +60–70°C, ca 15 minuter) för att påskynda limhärdningen. **Observera överhettningensrisken!**



10
Applicera Terokal-9225 på skadans utsida och jämna till limmet.



11
Använd åter IR-aggregat (ca +60–70°C, ca 15 minuter) för att påskynda limhärdningen. **Observera överhettningensrisken!**



12
Kyl ned detaljen till rumstemperatur (kan göras med vatten). Om vatten använts för nedkyllning skall detaljen torka före slipning. Slipa sedan bort överflödigt lim. Sug upp allt slipdamm och rengör grundligt med Rengörare FL. Använd en luddfri trasa. Låt avlufta ca 10 minuter.



13
Spraya ånyo Terokal-150 på skadestället. Låt avlufta 10–15 minuter.



14
Lackerade ytor skall vidarebehandlas enligt lacktillverkarens riktlinjer.



15
Strukturerade ytor kan återställas med Terotex Super 3000 (T 126/svart, T 127/ljus) blandad med härdare och lacksystem). Vi rekommenderar en påföljande försegling med topplack.

LOCTITE

Henkel

Henkel Norden AB
Box 8823 · 402 71 Göteborg
Tel 031-750 54 00 · www.loctite.se