

Vad är problemet?

Vår lösning

Muttrar, Skruvar, Pinnbultar, Gängade förband <ul style="list-style-type: none"> Muttrar, skruvar, pinnbultar och övriga gängade förband som lossnar Behov av förhindra gängkorrosion och kärvning 	222	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik för svag låsning av gängförband Bra för icke-järnhaltiga metaller som annars kan gå sönder vid demontering P1 NSF Reg. Nr.: 123002 	Gångstörlek	Styrka	Maximal arbets-temperatur	
	243	<ul style="list-style-type: none"> Bra på alla typer av metallgänger Förhindrar vibrationslöslning Tillåter demontering med handverktyg Bra på lätt oljiga detaljer P1 NSF Reg. Nr.: 123000 	Gångstörlek	Styrka	Maximal arbets-temperatur	
	248	<ul style="list-style-type: none"> Droppar inte, rinner inte Utmärkt för svåråtkomliga områden, ovanför, under eller på fixerade delar Bra på alla typer av metaller Tillåter demontering med handverktyg Certifierad enligt NSF / ANSI Standard 61 	Gångstörlek	Styrka	Maximal arbets-temperatur	
	2701 (förbättrad 270)	<ul style="list-style-type: none"> Lämplig för alla gängförband i metall, inklusive passiva material som rostfritt stål och passiva beläggningar som zinkjäm Ideallik för permanent låsning av skruvar och muttrar i t.ex. motorblock och pumphus Används när vanlig demontering inte är nödvändig Loctite® 2701: DVGW godkänd (EN 751-1); NG-5146AR0617 	Gångstörlek	Styrka	Maximal arbets-temperatur	
	278	<ul style="list-style-type: none"> Mycket stark gänglåsnings, tolerant mot olja Temperaturresistent Används när vanlig demontering inte är nödvändig 	Gångstörlek	Styrka	Maximal arbets-temperatur	

Rörsystem <ul style="list-style-type: none"> Läckage från hydraulik, pneumatik, kylsystem, olja eller andra gängade förband Igentäppta system orsakade av tejp- eller lindelar Behov av att låsa och täta gängade kopplingar i valfri position utan läckage 	55	<ul style="list-style-type: none"> Appliceras på metaller och gängade förband Icke härdande, omedelbar tätning med fullt tryck WRC godkänd (BS 6920); 0311505 DVGW godkänd (EN 751-2), klass AP: DV-5142AU 0166 Certifierad enligt NSF / ANSI Standard 61 	Max gängstörlek	Maximal arbets-temperatur	Styrka	
	542	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik för fina metallgänger i hydraulik- och pneumatiksystem, maskiner, fordon samt små kopplingar i allmänhet DVGW godkänd (EN 751-1); NG-5146AR0855 	Max gängstörlek	Maximal arbets-temperatur	Styrka	
	577	<ul style="list-style-type: none"> Universal tätning för alla grova metallgänger P1 NSF Reg. Nr.: 123001 DVGW godkänd (EN 751-1); NG-5146AR0621 WRC godkänd (BS 6920); 0302507 	Max gängstörlek	Maximal arbets-temperatur	Styrka	
	5331	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik för användning på kopplingar i plast och/eller metall som leder varmt eller kallt vatten t.ex. jordbruksledningar eller dräneringsystem WRC godkänd (BS 6920); 070621 DVGW godkänd (EN 751-1); NG-5146AR0618 P1 NSF Reg. Nr.: 123620 	Max gängstörlek	Maximal arbets-temperatur	Styrka	

Läckande flänsförband <ul style="list-style-type: none"> Läckande flänsförband Spätkorrosion och/eller skruvförbandsutmatning Skrivar som lossnar orsakat av att packningen sätter sig Stoppa rörelse mellan flänsytorna 	518	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik att använda på styva flänsar i stål och aluminium P1 NSF Reg. Nr.: 123758 	Flänstyp	Maximal arbets-temperatur	Olje-beständighet	
	510	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik för tätning av styva flänsar där hög temperatur- och kemikaliebästämhet erfordras P1 NSF Reg. Nr.: 123007 	Flänstyp	Maximal arbets-temperatur	Olje-beständighet	
	5910	<ul style="list-style-type: none"> Ersätter traditionella packningar på både metall och plastflänsar Ideallik att använda vid kraftiga vibrationer samt när en flexibel produkt önskas Kan användas med plast- och metalldelar Klibbfri efter 20 min. 	Flänstyp	Maximal arbets-temperatur	Olje-beständighet	

Lager, Bussningar, Axlar och Cylindriska detaljer <ul style="list-style-type: none"> Lösa lager, bussningar, axlar, kugghjul eller andra cylindriska komponenter som har blivit ovala Förhindrar nötningskorrosion och slitage Ökad styrka Enklare montering 	660 (med aktivator 7240)	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik för slitna förband med spalter upp till 0,5 mm Tillåter återanvändning av slitna presspassningar utan maskinbearbetning Kan användas för att bevara shims P1 NSF Reg. Nr.: 123704 	Styrka	Diametralt spel	Maximal arbets-temperatur	
	641	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik för delar som kräver regelbunden demontering som t.ex. lager på axlar och i lagerhus 	Styrka	Diametralt spel	Maximal arbets-temperatur	
	648	<ul style="list-style-type: none"> Ökat temperaturmotstånd Ideallik för limning av förband med glidpassning eller grepppassning där temperaturerna kan uppgå till 175°C WRC godkänd (BS 6920); 0311505 	Styrka	Diametralt spel	Maximal arbets-temperatur	
	638	<ul style="list-style-type: none"> Ger maximal hållfästhet mot dynamiska, axiella och radiella belastningar Ideallik för limning av axlar, växlar och andra cylindriska metallkomponenter WRC godkänd (BS 6920); 0511518, KTW godkänd för dricksvatten DVGW godkänd (EN 751-1); NG-5146AR0619, P1 NSF Reg. Nr.: 123010 	Styrka	Diametralt spel	Maximal arbets-temperatur	
	603	<ul style="list-style-type: none"> Ideallik för limning av cylindriska metalldelar med god passning (upp till 0,1 mm) Används när noggrann rengöring av delarna inte är möjlig WRC godkänd (BS 6920); 0412505 P1 NSF Reg. Nr.: 123003 	Styrka	Diametralt spel	Maximal arbets-temperatur	

Flexibel sammanfogning av delar <ul style="list-style-type: none"> Stöt och vibrationsbeständig fog Permanent limning av olika material med flexibla produkter Fogar med stor spalt eller med höga arbetstemperaturer 	5366	<ul style="list-style-type: none"> Rekommenderas för limning och tätning av komponenter som utsätts för vibrationer, fukt, värmeutvidgning och krympning Lämpligt för glas, metall, keramik, komposit och de flesta plaster 	Arbets-temperatur	Skinnbildnings-tid	Speciellt för	
	5367		-55°C till 250°C	5 min.	Glas	
	5368		Arbets-temperatur	Skinnbildnings-tid	Speciellt för	
5399	<ul style="list-style-type: none"> Hög temperaturbeständighet Rekommenderas för limning och tätning av glas, metall och keramik där temperaturen kan uppgå till 350°C som t.ex. skorstenar / industriugnar och ventilationssystem 	Arbets-temperatur	Skinnbildnings-tid	Speciellt för		
	-55°C till 350°C	5 min.	Tätning av ungluckor			

Långsam härdning / Dålig vidhäftning <ul style="list-style-type: none"> Applicering i kall miljö 	7649	<ul style="list-style-type: none"> Förkortar härdningstiden för anaeroba produkter Rekommenderas särskilt för applikationer på passiva metaller som rostfritt stål, plåtar eller passiverade ytor, eller inaktiva ytor För stora limspalter 	Beskrivning	Färg	Förpackning	
	Aktivator	Transp., grön	150 ml, 500 ml			

Vad är problemet?

Vår lösning

Sammanfogning av små delar <ul style="list-style-type: none"> Sekundsnabb limning av lika eller olika material Limning av detaljer temporärt under positionering eller reparation Reparation av trasiga detaljer Behov av att snabba på produktionen 	406 (med Primer 7239)	<ul style="list-style-type: none"> För snabb limning av gummi, inklusive EPDM, plast och elastomer Loctite® 7239 Polyolefin Primer förbättrar vidhäftningen 	Arbets-temperatur	Fixeringstid	Speciellt för	
	401	<ul style="list-style-type: none"> Allroundlim Även för porösa ytor som trä, papper, läder, kork och tyg För sura ytor som kromade eller galvaniserade ytor P1 NSF Reg. Nr.: 123011 	Arbets-temperatur	Fixeringstid	Speciellt för	
	454	<ul style="list-style-type: none"> Allroundlim i géleform För limning av metall, komposit, trä, kork, skumgummi, läder, kartong, papper, plast och oglaserad keramik Rekommenderas för vertikala eller överhängande ytor P1 NSF Reg. Nr.: 123009 	Arbets-temperatur	Fixeringstid	Speciellt för	
	480	<ul style="list-style-type: none"> Rekommenderas för limning av metall mot metall, till gummi eller magneter För applikationer där fogen kan utsättas för kylv- och/eller checkbesättningar God resistans i fuktig och/eller kemisk miljö 	Arbets-temperatur	Fixeringstid	Speciellt för	

Sammanfogn. av större / strukturella detaljer <ul style="list-style-type: none"> Stark fog mellan olika material Ersätta svetsning / nitning - med en korrosionsfri fog utan inbyggda spänningar 	330/7388 MULTI-BOND®	<ul style="list-style-type: none"> Snabbhärdande, förstärkt lim God beständighet Utmärkt för att limma olika material, även plaster som PVC, fenol och akryl Loctite® 330: P1 NSF Reg. Nr.: 123005 	Arbets-temperatur	Fixeringstid	Viskositet	
	3430 A&B	<ul style="list-style-type: none"> 2C Epoxy Glasklar Förstärkt Vattenbeständigt Utmärkt för limning av glas, paneler, skyttar och allmänna applikationer 	Arbets-temperatur	Fixeringstid	Viskositet	

Smörjning <ul style="list-style-type: none"> Undvika nötnings och skärning orsakat av friktion Skyddar vid höga temperaturer och tuffa arbetsförhållanden 	8021	<ul style="list-style-type: none"> Silikonolja Smörjer metalliska och icke-metalliska ytor Kan användas som släppmedel 	Utseende	Bas	Arbets-temperatur	
	8201	<ul style="list-style-type: none"> Allroundspray Löser fastrostade och kärvande komponenter För lätt smörjning av metaller Rengör delar Driver ut fukt Förhindrar korrosion 	Utseende	Bas	Arbets-temperatur	
	8150 8151	<ul style="list-style-type: none"> Aluminiumbaserad antikärv Skyddar gängade kopplingar Förbyggar kärvning och korrosion Typiska användningsområden: skruvar, muttrar, rör, värmväxlare och kopplingar till olje- och gasbrännare 	Utseende	Bas	Arbets-temperatur	
	8007 8008 8065	<ul style="list-style-type: none"> Kopparbaserad antikärv Typiska användningsområden: skruvar, muttrar, rör, värmväxlare, bromsokbultar 	Utseende	Bas	Arbets-temperatur	
	8009	<ul style="list-style-type: none"> Metallfri antikärv Ger bra långtidssmörjning För alla metaller inklusive rostfritt stål och titan 	Utseende	Bas	Arbets-temperatur	
	7800	<ul style="list-style-type: none"> Ger ett utmärkt katodiskt korrosionsskydd på metallytor Återställer skydd av galvaniserade delar Typiska användningsområden: Fingutsning av metalldelar efter svetsning, långtidsskydd av metallkonstruktioner 	Utseende	Beskrivning	Maximal arbets-temperatur	

Nödreparation <ul style="list-style-type: none"> Fylla stora borrhål, göra ojämna svetsfogar släta, reparera ojämna defekter 	3463	<ul style="list-style-type: none"> Metal Magic Steel™ Stick Fäster mot fuktiga ytor och hårdar under vatten Beständig mot kemikalier och korrosion Kan borras, gängas, slipas, svarvas och fråsas Reparerar små sprickor i gjutningar och fyller överdimensionerade bulthål 	Maximal arbets-temperatur	Bearbetnings-tid	Härdtid	
	3479 A&B (Metal Set HTA)	<ul style="list-style-type: none"> Aluminiumspackel För reparationer och återuppbyggnad av slitna metalldelar i applikationer med höga arbetstemperaturer Utmärkt för att reparera av rör och gjutstycken samt för sprickor i kåpor och maskindelar 	Arbets-temperatur	Bearbetnings-tid	Fixeringstid	
	3450 A&B	<ul style="list-style-type: none"> Slipbar Höghållfast Utmärkt för spaltfylning och vertikala applikationer Snabbhärdande 	Arbets-temperatur	Fixeringstid	Viskositet	

Rengöring av smutsiga delar och händer <ul style="list-style-type: none"> Rengöra komponenter innan limning / tätning Avlägsna härdat lim, silikon, gamla packningar och liknande material utan att skada ytan Rengöra elektroniska kontakter och strömställare Rengöra händerna från bläck, färg, lim och annan tuff smuts - med eller utan behov av vatten 	7850	<ul style="list-style-type: none"> Biologiskt nedbrytbar Innehåller hudvårdande ingredienser Kan användas med eller utan vatten Tar bort ingrodd smuts, fett, sot och olja 	Beskrivning	
	7039	<ul style="list-style-type: none"> För rengöring av elektriska kontakter som utsätts för fukt eller annan nedsmutsning Påverkar inte isolerlack Typiska applikationer: Rengöring av elektriska kontakter, reläer, strömställare mm. 	Beskrivning	
	7200*	<ul style="list-style-type: none"> Tar bort härdat tätningsmedel och traditionella packningar från de flesta ytor på 10 till 15 minuter Minimal skrapning Användbar till de flesta ytor 	Beskrivning	
	7063	<ul style="list-style-type: none"> Lösningssmedelsbaserad universalgöring Lämnar inga rester Ideallik för rengöring av delar innan limning Tar bort de flesta fetter, oljor, smörjmedel, metallspån och damm från alla ytor 	Beskrivning	
7840	<ul style="list-style-type: none"> Biologiskt nedbrytbar Fri från lösningssmedel, ej giftig, ej brandfarlig Godkänt enligt USA-C1 Tar bort fett, smuts, olja, sot, skärolja, mögel, fläckar, animaliskt fett, polermedel och bläck 	Beskrivning		
	Beskrivning			

* Efter användning av 7200 rengör delarna med Loctite® 7063 innan appliceringen av limmet.



Henkel – Din leverantör av kompletta lösningar

Dagens och morgondagens – lösningar

Med de mycket välkända Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® och andra starka varumärken, är Henkel en marknadsledare som medför totala lösningar till OEMs, MRO-faciliteter och för behoven hos eftermarknadsreparationer. Detta utgör Henkelprodukter till yrkesmännens val för applikationer från en variationsrik produktportfölj. Henkels kunder drar fördel från företagets årtionden av erfarenhet som teknisk innovatör, liksom även enstående service och support.

Kraftfulla lösningar som tillgodoser alla behov

Som en lösningsleverantör, erbjuder Henkel mycket mer än bara enstående produkter – de erbjuder kraftfulla lösningar baserade på innovativa teknologier och koncept, och på en djupgående förståelse för kundernas konstruktioner. Flerfaldiga funktionaliteter medför fördelar vilket hjälper kunderna både inom underhåll och reparationer, samt i den originella utrustningstillverkningen. Problemen kan lösas effektivt och försäkras reabilitet, säkerhet och hållbarhet.

Utbildningar & Seminarier – Att göra det mesta av Henkels produkter

På Henkel, är kundutbildningar en pågående insats – då högkvalitativa produkter endast kan vara så bra som de som använder dem. Företaget erbjuder hands-on seminarier och workshops som fokuserar på Best Practices och rådgör om hur man kan maximera tillförlitligheten samtidigt som man minskar tiden för underhåll och kostnader. Ladd utifrån kundens utgångspunkt, kan utbildningen skraddarsys för att uppfylla individuella behov genom en rundtur på anläggningen och en förundersökning.

Produkter från Henkel – Designade för varje dags användning – Testade på världens tuffaste tävlingar.

Som en officiell partner och leverantör till Rally Dakar under många år, har Henkel stöttat de tävlande lagen med produkter som reflekterar företagets innovation och enstående teknologi. Under åren har nära kontakter utveckats till starka relationer med en ömsesidig tillförlitlighet och förståelse, byggt på den kompetenta servicen och högkvalitativa lim och tätningemedel för snabba och effektiva reparationer, som hjälpt många förare att korsa mållinjen.

För mer information om Henkels kompletta produktprogram, besök gärna vår hemsida på www.loctite.se där du kan ladda ner broschyrer, kataloger, varuinformationsblad, tekniska datablad etc.



Henkel Norden AB
Box 8823
402 71 Göteborg
Tel 031-750 54 00
Fax 031-750 53 91

www.loctite.se

The data contained herein are intended as reference only. Please contact your local Henkel Technical Support Group for assistance and recommendation on specifications for these products.

® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008

Produktguide för industrin

Urvalstabell



Upplaga 6

DIN 9136/9137